

AH 27 Contrôleur Powermax

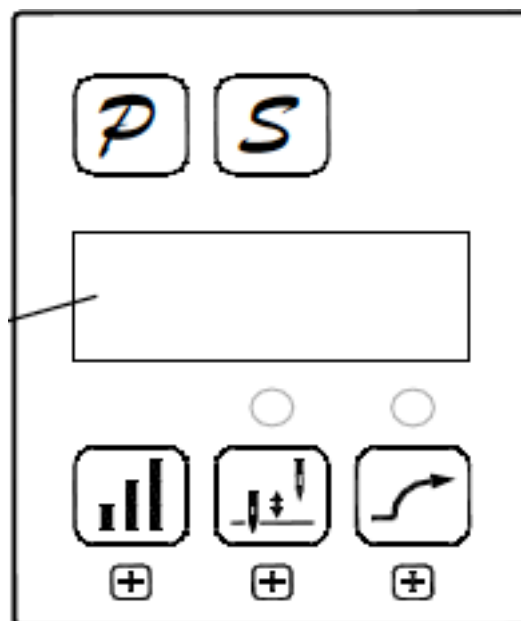
Pour Moteur de Machine à Coudre

1) Instruction du panneau de réglage






Le panneau de réglage du contrôleur est divisé en deux zones : l'affichage digital et la zone des touches de commande.

L'affichage se trouve au centre du panneau de contrôle et permet d'utiliser les fonctions de réglage et les différents paramètres.

Il y a deux touches en haut : P pour le choix du programme et S pour sauvegarder le réglage en cours et trois touches en bas montrant si les fonctions correspondantes sont ou non en service par l'affichage d'une petite lampe de couleur verte)



2) Tableau des fonctions :

	Permet avec d'autres touches d'augmenter un paramètre de réglage, de modifier le mot de passe principal ou d'autres fonctions d'annulation. Presser une fois sur la touche P pour revenir au réglage de base sans sauvegarder le réglage modifié.
	Confirme l'opération de réglage (sauf le mot de passe) : le système conserve le paramètre en cours)
	Augmentation de la vitesse de couture. Lors du réglage technique permet d'augmenter la valeur du paramètre sélectionné. Combiné avec la touche P, permet d'entrer dans les réglages techniques.
	Position d'arrêt de l'aiguille. Permet aussi d'augmenter la valeur moyenne de la valeur affichée par chaque pression de la touche.
	Démarrage lent. Aussi utilisé pour augmenter la valeur basse de la valeur affichée par chaque pression de la touche.

3) Instructions de l'affichage digital :

1.1 : Valeur de base : c'est l'affichage par défaut lorsque la machine est en fonction.



1.2 : Etat de la position :

P 0 1	c 0 0	5 0 0
Technicien	Moniteur	Erreur

1.3 : Réglages des fonctions :

1.3.1 : Démarrage lent :

Sur l'affichage de base, appuyez sur la touche



et la led verte s'allume au-dessus d'elle lorsque la fonction est active.

1.3.2. : Position d'arrêt de l'aiguille :

Sur l'affichage de base, appuyez sur la touche



pour positionner l'aiguille

en haut ou en bas.

1.3.3. Mode technique : il est possible dans ce mode de faire varier les réglages à votre convenance.

Etape 1 : sur l'affichage de base, appuyer et maintenir la touche P



(programme), puis

la touche vitesse.



Quand ces deux touches sont appuyées, on entre dans l'affichage suivant qui demande le mot de passe (par défaut c'est 000).



Etape 2 : appuyez sur les touches vitesse,



puis position aiguille



et démarrage lent



ce qui permet de modifier l'affichage et de corriger le mot de passe.

Puis appuyez sur la touche P programme.



Si le mot de passe est correct, entrez l'index des modifications des paramètres ou restez dans l'état d'affichage d'entrée du mot de passe selon la figure ci-dessus. (000)

Voici l'affichage du technicien pour les réglages plus précis du fonctionnement de la machine à coudre :



Etape 3 :

Pressez les touches position d'aiguille



et démarrage lent



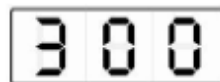
pour modifier l'affichage selon les besoins.

Quand cela est fait pressez sur la touche S de sauvegarde.



On entre dans les paramètres

techniques de l'interface.



Etape 4 :

Pressez les touches vitesse,



position aiguille




démarrage lent



pour modifier l'affichage selon les besoins.

Etape 5 :

Quand tous les paramètres sont modifiés, appuyez sur la touche sauvegarde  pour confirmer la modification des paramètres et revenir à l'interface de réglage.

Si on ne veut pas sauvegarder les réglages par la touche P programme, on retourne à l'affichage de base.

Chaque fois que vous appuyez sur la touche P programme, vous revenez à l'interface libre du départ.

4) Modification des paramètres R et D :

Pressez la touche P programme et maintenez l'appui. Mettez en marche le contrôleur. Vous pouvez entrer dans l'interface R et D.

Tous les autres réglages sont faits selon les paramètres techniques déjà décrits ci-dessus.

5) Mode moniteur :

Etape 1 : appuyez touche P programme et maintenez, puis pressez la touche position aiguille. L'affichage apparaît ainsi :



Etape 2 : appuyez sur touches position aiguille et marche lente.

Puis modifier les réglages selon les souhaits (les index figurent sur le tableau 2 plus bas) et appuyez enfin sur la touche S sauvegarde pour conserver les réglages.

Etape 3 : l'appui sur la touche P programme permet de revenir à l'affichage de l'index des paramètres de réglage.

Etape 4 : répéter l'étape 1 pour toute autre modification des paramètres de réglage.

6) Erreurs :

Le contrôleur garde en mémoire les 8 dernières erreurs de réglage.

Code d'erreur	Définition de l'erreur	Solution
1	Surcharge mécanisme	Eteindre le contrôleur. Remettre en marche après 30 secondes et si le contrôleur ne marche pas normalement, le changer et en informer l'usine.
2	Surcharge logiciel	
3	Bas voltage	Arrêter le contrôleur et vérifier le voltage. Si celui-ci est inférieur à 190 volts, redémarrez le contrôleur lorsque le voltage est normal; sinon remplacez-le et informez l'usine.
4	Voltage trop élevé en s'arrêtant	Arrêter le contrôleur et vérifier le voltage. Si celui-ci est supérieur à 245 volts, redémarrez le contrôleur lorsque le voltage est normal; sinon remplacez-le et informez l'usine.
5	Voltage trop élevé pendant le travail	
7	Défaut de circuit	Eteindre le contrôleur. Remettre en marche après 30 secondes et si le contrôleur ne marche pas normalement, le changer et en informer l'usine.
8	Moteur au point mort	Arrêtez le contrôleur, vérifier le cordon électrique pour savoir s'il est endommagé de quelque façon que ce soit. Si le contrôleur ne démarre pas correctement, le changer et informer l'usine.
9	Panne du système de freinage	Arrêtez le contrôleur, vérifier le cordon électrique pour savoir s'il est endommagé ou mal branché de quelque façon que ce soit. Si le contrôleur ne démarre pas correctement, le changer et informer l'usine.

Le code 0 indique les erreurs les plus récentes. Les autres codes d'erreurs sont répertoriés ci-dessous.

Le code 01 garde le code d'erreur situé avant l'affichage du code 0.

Pour les autres codes d'erreur se rapporter au tableau ci-dessus.

Etape 1 :

dans l'affichage de base, appuyez et maintenez la touche P programme, puis appuyez sur la touche démarrage lent. L'affichage se fait ainsi :



Etape 2 :

appuyez sur la touche position aiguille, puis démarrage lent pour modifier l'affichage selon les besoins (0 à 7). Quand l'affichage est correct, appuyez sur la touche S sauvegarde.



Etape 3 :

pressez sur la touche P Programme pour revenir à l'affichage des erreurs et encore P programme pour revenir à l'affichage de départ.

7) Test automatique :

Dans l'interface de départ, pressez les touches P programme et S sauvegarde, puis appuyez de suite sur le contrôleur de la pédale, ce qui permet d'entrer dans l'état de contrôle du test automatique.

Une fois le test terminé, appuyez à nouveau sur les touches P programme et S sauvegarde pour sortir du test automatique.